

Karta (sylabus) modułu/przedmiotu  
**Robotyzacja procesów wytwórczych**  
**Studia pierwszego stopnia**

<b>Przedmiot:</b>	<b>Praktyki zawodowe</b>
<b>Rodzaj przedmiotu:</b>	Obowiązkowy
<b>Kod przedmiotu:</b>	RPW-1-S-0-6-MK53-0_0
<b>Rok:</b>	III
<b>Semestr:</b>	6
<b>Forma studiów:</b>	Studia stacjonarne
<b>Rodzaj zajęć i liczba godzin w semestrze:</b>	
Wykład:	
Ćwiczenia:	
Laboratorium:	
Projekt:	
<b>Liczba punktów ECTS:</b>	<b>2</b>
<b>Sposób zaliczenia:</b>	<b>zaliczenie</b>
<b>Język wykładowy:</b>	polski

**Cel przedmiotu**

C1	Zapoznanie studentów ze strukturą organizacyjną zakładu przemysłowego, stosowanymi technologiami, organizacją procesu wytwórczego, zasadami bezpieczeństwa i higieny pracy.
----	---

**Wymagania wstępne w zakresie wiedzy, umiejętności i innych kompetencji**

1	Zna podstawowe zasady bezpieczeństwa i higieny pracy obowiązujące w przemyśle i w laboratoriach badawczych.
2	Ma podstawową wiedzę w zakresie organizacji pracy i zarządzania oraz w zakresie ochrony własności intelektualnej oraz prawa patentowego.

**Efekty kształcenia**

	W zakresie umiejętności:
EK1	Potrafi ocenić wpływ niekorzystnych warunków pracy na organizm ludzki, stosuje zasady bezpieczeństwa i higieny pracy.
EK2	Ma umiejętność samokształcenia się, potrafi zorganizować swoje stanowisko pracy.
	W zakresie kompetencji społecznych:
EK3	Jest gotów do krytycznej oceny posiadanej wiedzy i do działania w sposób profesjonalny oraz przestrzegania zasad etyki zawodowej

<b>Treści programowe przedmiotu</b>	
<b>Forma zajęć: projekt</b>	
	Treści programowe:
P1	<p>Studenci odbywają praktykę zawodową w zakładach przemysłowych, w przedsiębiorstwach usługowych specjalizujących się w automatyce przemysłowej, w biurach projektowych i firmach specjalizujących się w automatyzacji i robotyzacji procesów lub w mikro, małych i średnich przedsiębiorstwach regionu, których zasadniczą częścią działalności jest produkcja lub usługi związane z robotyką przemysłową.</p> <p>Studenci biorą czynny udział w pracach prowadzonych w zakładzie.</p> <p>Zakres praktyki zawodowej dostosowany jest do możliwości organizatora praktyki.</p> <p>Praktyka odbywa się w miesiącach wakacyjnych i trwa 4 tygodnie (20 dni roboczych – 120 godzin).</p> <p>Ramowy program praktyki obejmuje:</p> <ol style="list-style-type: none"> <li>1. Szkolenie BHP oraz p-poż.</li> <li>2. Zapoznanie się ze strukturą i organizacją pracy oraz profilem działalności organizatora praktyki.</li> <li>3. Zapoznanie się z organizacją stanowisk pracy, na których przewidywana jest praca studenta, stosowanymi maszynami, aparaturą badawczą i pomiarową oraz narzędziami i oprzyrządowaniem na stanowiskach pracy studenta, a także sposobem bezpiecznego i higienicznego wykonywania pracy.</li> <li>4. Praktyka stanowiskowa w zakresie wskazanym przez zakładowego opiekuna praktyk lub bezpośredniego przełożonego.</li> <li>5. Opracowanie sprawozdania z przebiegu praktyki.</li> </ol>

<b>Metody dydaktyczne</b>	
1	Zajęcia praktyczne - praca na wyznaczonym stanowisku
2	Szkolenie z zakresu BHP oraz ochrony przeciwpożarowej
3	Instruktaż w zakresie obsługi oprzyrządowania stosowanego na stanowisku pracy.

<b>Obciążenie pracą studenta</b>	
<i>Forma aktywności</i>	<i>Średnia liczba godzin na zrealizowanie aktywności</i>
<b>Godziny kontaktowe z wykładowcą:</b>	5
<b>W tym:</b> Godziny kontaktowe z wykładowcą, realizowane w formie spotkania organizacyjnego dla całego kierunku studiów:	2
Godziny kontaktowe z wykładowcą, realizowane w formie np. konsultacji w odniesieniu do procedur związanych z przygotowaniem dokumentacji praktyki:	2
Godziny kontaktowe z wykładowcą, realizowane w formie zaliczenia praktyki:	1
<b>Praca własna studenta:</b>	120
<b>W tym:</b> Odbycie praktyki, przygotowanie	120

sprawozdania – łączna liczba godzin w sem.:	
<b>Łączny czas pracy studenta:</b>	125
<b>Sumaryczna liczba punktów ECTS dla przedmiotu:</b>	2
Liczba punktów ECTS w ramach zajęć o charakterze praktycznym (ćwiczenia, laboratoria, projekty):	2

<b>Literatura podstawowa</b>	
1	Rączkowski B.: BHP w praktyce. Wyd. ODiDK, Gdańsk 2014.
2	Dołęga B., Janczała S.: Co pracownik powinien wiedzieć o bhp. Podstawowe wiadomości o bezpieczeństwie pracy, zagrożeniach zawodowych, pierwszej pomocy i ochronie p. pożarowej. Wyd. ODiDK, Gdańsk 2006.
3	Wieczorek S. J., Girulski J.: Bezpieczna praca w laboratorium chemicznym. Biblioteczka bezpiecznej pracy, Wyd. OSPiE, Wrocław 2005.

<b>Macierz efektów kształcenia</b>					
Efekt kształcenia	Odniesienie danego efektu kształcenia do efektów zdefiniowanych dla całego programu (PEK)	Cele przedmiotu	Treści programowe	Metody dydaktyczne	Metody oceny
EK1	RPW1A_U13+	C1	P1	1, 2, 3	O1, O2
EK2	RPW1A_U05+ RPW1A_U20+	C1	P1	1, 2, 3	O1, O2
EK3	RPW1A_K01+ RPW1A_K02+ RPW1A_K03+	C1	P1	1, 2, 3	O1, O2

<b>Metody i kryteria oceny</b>		
Symbol metody oceny	Opis metody oceny	Próg zaliczeniowy
O1	Opinia z zakładu pracy przyjmującego praktykanta	100%
O2	Ocena sprawozdania z praktyki	100%

<b>Autor programu:</b>	dr inż. Radosław Cechowicz, dr inż. Aleksander Nieoczym
<b>Adres e-mail:</b>	<a href="mailto:r.cechowicz@pollub.pl">r.cechowicz@pollub.pl</a> , <a href="mailto:a.nieoczym@pollub.pl">a.nieoczym@pollub.pl</a>
<b>Jednostka organizacyjna:</b>	Katedra Automatykacji / Katedra Podstaw Konstrukcji Maszyn i Mechatroniki

