

Karta (sylabus) modułu/przedmiotu
Transport
Studia I stopnia

Przedmiot:	Podstawy obróbka plastyczna
Rodzaj przedmiotu:	Podstawowy/obowiązkowy
Kod przedmiotu:	TR 1 N 0 2 46-0_1
Rok:	I
Semestr:	2
Forma studiów:	Studia niestacjonarne
Rodzaj zajęć i liczba godzin w semestrze:	18
Wykład	9
Ćwiczenia	---
Laboratorium	9
Projekt	---
Liczba punktów ECTS:	2
Sposób zaliczenia:	Zaliczenie
Język wykładowy:	Język polski

Cel przedmiotu	
C1	<i>Zapoznanie studentów z podstawami obróbki plastycznej metali.</i>
C2	<i>Zapoznanie studentów z zastosowaniem obróbki plastycznej metali do kształtowania postaci, struktury i własności produktów pod kątem zastosowania w transporcie.</i>
C3	<i>Przygotowanie studentów do praktycznego stosowania wiedzy o obróbce plastycznej metali.</i>

Wymagania wstępne w zakresie wiedzy, umiejętności i innych kompetencji	
	<i>brak wymagań</i>

Efekty kształcenia	
	W zakresie wiedzy:
EK 1	<i>Posiada wiedzę z zakresu znajomości technologii i teorii obróbki plastycznej metali oraz wpływu obróbki plastycznej na własności materiałów inżynierskich.</i>
EK 2	<i>Ma wiedzę elementarną na temat zasad doboru metody i projektowania obróbki plastycznej metali.</i>
	W zakresie umiejętności:
EK 3	<i>Potrafi dokonać krytycznej analizy wpływu metody obróbki plastycznej metali na zadane kryteria użytkowe i ekonomiczne.</i>
EK 4	<i>Potrafi wykonać opracowanie przedstawiające syntezę zagadnienia z zakresu obróbki plastycznej metali</i>
	W zakresie kompetencji społecznych:
-	-

Treści programowe przedmiotu	
Forma zajęć – wykłady	
	Treści programowe
W1	<i>Podstawy obróbki plastycznej w tym mechanizm odkształceń plastycznych i zjawiska towarzyszące odkształceniom plastycznym; podział procesów</i>

	<i>obróbki plastycznej; napężenie uplastyczniające; miary odkształcenia plastycznego; tarcie w obróbce plastycznej, zakres temperatury kształtowania.</i>
W2	<i>Cięcie i wykrawanie w tym pojęcia podstawowe; fazy procesu cięcia; siły i praca cięcia; cięcie za pomocą przyrządów, urządzeń i maszyn.</i>
W3	<i>Kształtowanie przedmiotów o powierzchni nierozwijalnej w tym pojęcia podstawowe; procesy technologiczne; urządzenia produkcyjne tłoczni.</i>
W4	<i>Gięcie w tym pojęcia podstawowe; przebieg gięcia; procesy technologiczne gięcia; własności wyrobów giętych; zakres stosowania technologii; urządzenia do produkcji kształtowników giętych.</i>
W5	<i>Kucie swobodne, półswobodne i matrycowe w tym pojęcia podstawowe; zakres stosowania technologii i jej ograniczenia; podstawowe operacje i metody kucia; maszyny i urządzenia kuźnicze; narzędzia i ich konstrukcja; wady wyrobów kutych.</i>
W6	<i>Walcowanie kuźnicze w tym pojęcia podstawowe; metody walcowania kuźniczego; zakres stosowania technologii i jej ograniczenia; maszyny, urządzenia i narzędzia oraz ich konstrukcja; wady wyrobów walcowanych.</i>
W7	<i>Wyciskanie, w tym pojęcia podstawowe; metody wyciskania; parametry siłowe wyciskania; zakres stosowania technologii i jej ograniczenia; wady wyrobów wyciskanych.</i>
Forma zajęć – laboratoria	
	Treści programowe
L1	<i>Zajęcia wprowadzające: szkolenie BHP, omówienie zasad i sposobu realizacji zajęć, wykonania protokołów z ćwiczeń oraz sporządzania sprawozdań.</i>
L2	<i>Wykrawanie: wykonanie doświadczenia w zakresie wpływu luzu na przebieg procesu cięcia; siły cięcia; budowy i zasady działania urządzeń i przyrządów.</i>
L3	<i>Wytłaczanie: wykonanie doświadczenia w zakresie siły wytłaczania, zjawisk ograniczających wytłaczanie, wpływu podstawowych parametrów na przebieg procesu.</i>
L4	<i>Wyciskanie: wykonanie doświadczenia w zakresie przebiegu procesu wyciskania, siły wyciskania, wpływu podstawowych parametrów na przebieg procesu.</i>
L5	<i>Kucie matrycowe: wykonanie doświadczenia w zakresie porównania metod kucia, siły kucia, wpływu podstawowych parametrów na przebieg procesu.</i>

Metody dydaktyczne	
1	<i>Wykład z prezentacją multimedialną.</i>
2	<i>Praktyczna realizacja ćwiczeń laboratoryjnych; sporządzenie sprawozdania.</i>
3	<i>Zaplecze aparaturowe laboratorium obróbki plastycznej.</i>

Obciążenie pracą studenta	
Forma aktywności	Średnia liczba godzin na zrealizowanie aktywności
Godziny kontaktowe z wykładowcą, w tym:	19
<i>udział w wykładach</i>	9
<i>udział w laboratorium</i>	9
<i>konsultacje z nauczycielem w</i>	1

<i>odniesieniu do laboratorium</i>	
Praca własna studenta, w tym:	31
<i>Przygotowanie się do laboratorium oraz samodzielne wykonanie sprawozdania</i>	18
<i>Przygotowanie się do zaliczenia wykładów</i>	13
Łączny czas pracy studenta	50
Sumaryczna liczba punktów ECTS dla przedmiotu:	2
Liczba punktów ECTS w ramach zajęć o charakterze praktycznym (ćwiczenia, laboratoria, projekty)	1

Literatura podstawowa	
1	<i>Pater Z., Samołyk G. Podstawy technologii obróbki plastycznej metali. Lublin 2013: Wyd. Politechniki Lubelskiej</i>
2	<i>Pater Z., Samołyk G. Podstawy teorii i analizy obróbki plastycznej metali. Lublin 2011: Wyd. Politechniki Lubelskiej</i>
3	<i>Erbel S., Kuczyński K., Olejnik L. Technologia obróbki plastycznej. Laboratorium. Warszawa 2003: Wyd. Politechniki Warszawskiej</i>
4	<i>Erbel A., Kuczyński K., Marciniak Z. Obróbka plastyczna. Warszawawa 1981: PWN</i>
5	<i>Weroński W. i in.: Obróbka plastyczna. Technologia. Lublin 1991: Wyd. Politechniki Lubelskiej</i>
Literatura uzupełniająca	
1	<i>Wasiunyk P.. Kucie matrycowe. Warszawa 1987: WNT</i>
2	<i>Wasiunyk P. Teoria kucia i prasowania. Warszawa 1981: PWN</i>
3	<i>Pater Z. Walcowanie poprzeczno-klinowe. Lublin 2009: Wyd. Politechniki Lubelskiej</i>

Macierz efektów kształcenia					
Efekt kształcenia	Odniesienie danego efektu kształcenia do efektów zdefiniowanych dla całego programu (PEK)	Cele przedmiotu	Treści programowe	Metody dydaktyczne	Metody oceny
EK 1	TR1A_W09 + TR1A_W13 ++	C1, C2, C3	W1 ÷ W7	1	O1
EK 2	TR1A_W09 + TR1A_W13 ++	C1, C2, C3	W1 ÷ W7	1	O1
EK 3	TR1A_U09 ++	C1, C2, C3	L1 ÷ L5	1, 2, 3	O2, O3
EK...	TR1A_U03 ++	C1, C2, C3	L1 ÷ L5	1, 2, 3	O2, O3

Metody i kryteria oceny		
Symbol metody oceny	Opis metody oceny	Próg zaliczeniowy

O1	<i>Zaliczenie pisemne (lub ustne) z wykładów</i>	<i>60%</i>
O2	<i>Kolokwiów dopuszczające do ćwiczeń laboratoryjnych</i>	<i>50%</i>
O3	<i>Sprawozdania z wykonanych ćwiczeń laboratoryjnych</i>	<i>100%</i>

Autor programu:	dr inż. Grzegorz Samołyk
Adres e-mail:	wm.kkmitop@pollub.pl
Jednostka organizacyjna:	Katedra Komputerowego Modelowania i Technologii Obróbki Plastycznej