

Karta (sylabus) modułu/przedmiotu
Mechatronika
 Studia I stopnia

Przedmiot:	Praktyka zawodowa II
Rodzaj przedmiotu:	Fakultatywny
Kod przedmiotu:	MT 1 N 0 4 51-0_1
Rok:	II
Semestr:	4
Forma studiów:	Studia niestacjonarne
Rodzaj zajęć i liczba godzin w semestrze:	
Wykład	---
Ćwiczenia	---
Laboratorium	---
Praktyka	---
Liczba punktów ECTS:	2
Sposób zaliczenia:	zaliczenie
Język wykładowy:	Język polski

Cel przedmiotu	
C1	Zapoznanie studentów z problematyką konstruowania, produkcji lub napraw urządzeń mechatronicznych, zapoznanie ze strukturą organizacyjną zakładu pracy, stosowanymi metodami pracy oraz środkami wytwarzania.

Wymagania wstępne w zakresie wiedzy, umiejętności i innych kompetencji	
1	Ma podstawową wiedzę z zakresu budowy i działania urządzeń mechanicznych i elektrycznych.
2	Zna podstawowe zasady bezpieczeństwa i higieny pracy obowiązujące w zakładach usługowych i produkcyjnych.

Efekty kształcenia	
	W zakresie wiedzy:
EK 1	Zna podstawowe zasady bezpieczeństwa i higieny pracy w środowisku przemysłowym
EK 2	Zna podstawowe metody wytwarzania wyrobów oraz użyte narzędzia związane ze specyfiką produkcji zakładu pracy
	W zakresie umiejętności:
EK 3	Posiada umiejętność pracy indywidualnej oraz w zespole
EK 4	Potrafi podejmować podstawowe decyzje związane z organizacją procesu produkcyjnego
	W zakresie kompetencji społecznych:
EK 5	Ma świadomość ważności postępowania w sposób profesjonalny i przestrzegania zasad etyki zawodowej.
EK 6	Ma świadomość odpowiedzialności za pracę własną oraz wyraża gotowość podporządkowania się zasadom pracy w zespole.

Treści programowe przedmiotu	
Forma zajęć – praktyka	
	Treści programowe
P1	Studenci odbywają praktykę na wydziałach produkcyjnych, narzędziowniach lub warsztatach remontowych zakładów przemysłowych, biorąc czynny udział w prowadzonych tam pracach. Zakres praktyk dostosowany jest do możliwości zakładów i odzwierciedla stosowane w nich technologie produkcji i remontów. Praktyka odbywa się w miesiącach wakacyjnych i trwa 2 tygodnie (10 dni roboczych – 60 godzin) Ramowy program praktyki obejmuje: 1. Szkolenie BHP oraz p.-poż. 2. Zapoznanie z : • organizacją ogólną zakładu pracy i profilem produkcji, • metodami wytwarzania produktów stosowanymi w zakładzie pracy, • urządzeniami wykorzystywanymi w procesach produkcyjnych wytworów wykonywanych w zakładzie, 3. Zapoznanie z: • organizacją stanowisk pracy, na których przewidywana jest praca studenta, • stosowanymi środkami (narzędzia oraz oprzyrządowanie) na stanowiskach pracy studenta • sposobem bezpiecznego i higienicznego wykonywania pracy. 4. Praktyka stanowiskowa w zakresie wskazanym przez zakładowego opiekuna praktyk lub bezpośredniego przełożonego. 5. Opracowanie sprawozdania z przebiegu praktyki.

Metody dydaktyczne	
1	Zajęcia praktyczne
2	Instrukcje BHP oraz p-poż. obowiązujące w zakładzie pracy.
3	Instrukcje obsługi stosowanego oprzyrządowania na stanowisku pracy.

Obciążenie pracą studenta	
Forma aktywności	Średnia liczba godzin na zrealizowanie aktywności
Godziny kontaktowe z wykładowcą, w tym:	2
<i>Godziny kontaktowe z wykładowcą, realizowane w formie spotkania organizacyjnego dla całego kierunku studiów – łączna liczba godzin w semestrze</i>	1
<i>Godziny kontaktowe z wykładowcą, realizowane w formie np. konsultacji w odniesieniu do procedur związanych z przygotowaniem dokumentacji praktyki – łączna liczba godzin w semestrze</i>	0,5
<i>Godziny kontaktowe z wykładowcą, realizowane w formie zaliczenia praktyk – łączna liczba godzin w semestrze]</i>	0,5

Praca własna studenta, w tym:	60
<i>Odbycie praktyki łączna liczba godzin w semestrze</i>	
<i>Przygotowanie sprawozdania</i>	
Łączny czas pracy studenta	62
Sumaryczna liczba punktów ECTS dla przedmiotu:	2
Liczba punktów ECTS w ramach zajęć o charakterze praktycznym (ćwiczenia, laboratoria, projekty)	2

Literatura podstawowa	
1	Brak wymagań
Literatura uzupełniająca	
1	Brak wymagań

Macierz efektów kształcenia					
Efekt kształcenia	Odniesienie danego efektu kształcenia do efektów zdefiniowanych dla całego programu (PEK)	Cele przedmiotu	Treści programowe	Metody dydaktyczne	Metody oceny
EK 1	MT1A_W20+, MT1A_W21+,	C1	P1	1,2,3	O1
EK 2	MT1A_W20+, MT1A_W21+, MT1A_U02+++	C1	P1	1,2,3	O1
EK 3	MT1A_W20+, MT1A_W21+, MT1A_U02+++, MT1A_U17+,	C1	P1	1,2,3	O1
EK 4	MT1A_W20+, MT1A_W21+, MT1A_U02+++, MT1A_U17+, MT1A_K01+, MT1A_K02+, MT1A_K03+, MT1A_K04+, MT1A_K05+, MT1A_K06+, MT1A_K07+	C1	P1	1,2,3	O1
EK 5	MT1A_K01+, MT1A_K02+, MT1A_K03+, MT1A_K04+, MT1A_K05+, MT1A_K06+,	C1	P1	1,2,3	O1

	<i>MT1A_K07+</i>				
EK 5	<i>MT1A_K01+, MT1A_K02+, MT1A_K03+, MT1A_K04+, MT1A_K05++, MT1A_K06+, MT1A_K07++</i>	<i>C1</i>	<i>P1</i>	<i>1,2,3</i>	<i>O1</i>

Metody i kryteria oceny		
Symbol metody oceny	Opis metody oceny	Próg zaliczeniowy
O1	Zaświadczenie od zakładowego opiekuna praktyk. Pisemne sprawozdanie z praktyk podsumowujące nabytą wiedzę lub umiejętności.	<i>80%</i>

Autor programu:	Dr inż. Aleksander Nieoczym
Adres e-mail:	a.nieoczym@pollub.pl
Jednostka organizacyjna:	Katedra Podstaw Konstrukcji Maszyn i Mechatroniki