

Karta (sylabus) modułu/przedmiotu
Mechatronika
 Studia pierwszego stopnia

Przedmiot:	<i>Bezpieczeństwo i higiena pracy</i>
Rodzaj przedmiotu:	<i>obowiązkowy</i>
Kod przedmiotu:	<i>MT 1 S 0 1 07-0_1</i>
Rok:	<i>I</i>
Semestr:	<i>1</i>
Forma studiów:	<i>Studia stacjonarne</i>
Rodzaj zajęć i liczba godzin w semestrze:	<i>15</i>
Wykład	<i>15</i>
Ćwiczenia	
Laboratorium	
Projekt	
Liczba punktów ECTS:	<i>1</i>
Sposób zaliczenia:	<i>zaliczenie</i>
Język wykładowy:	<i>Język polski</i>

Cel przedmiotu	
C1	Przygotowanie studentów do pracy z przepisami dotyczącymi bezpieczeństwa i higieny pracy.
C2	Zapoznanie studentów z rozwiązaniami technicznymi mającymi na celu ochronę zdrowia i bezpieczeństwo pożarowe pracowników na przykładach rozwiązań zastosowanych w obiektach Politechniki Lubelskiej
C3	Przygotowanie studentów do udzielania pierwszej pomocy przedmedycznej.

Wymagania wstępne w zakresie wiedzy, umiejętności i innych kompetencji	
1	Umiejętność czytania ze zrozumieniem tekstów w języku polskim.
2	Świadomość strat materialnych i niematerialnych ponoszonych w wyniku wypadków przy pracy

Efekty kształcenia	
	W zakresie wiedzy:
EK 1	zna podstawowe zasady bezpieczeństwa i higieny pracy obowiązujące w przemyśle
	W zakresie umiejętności:
EK2	ma przygotowanie niezbędne do pracy w środowisku przemysłowym oraz potrafi wdrażać zasady bezpieczeństwa związane z tego typu pracą
	W zakresie kompetencji społecznych:
EK3	rozumie potrzebę ciągłego poszukiwania najlepszych rozwiązań organizacyjnych i technicznych mających na celu poprawę bezpieczeństwa pracy

Treści programowe przedmiotu	
Forma zajęć – wykłady	
	Treści programowe
W1	Źródła przepisów dotyczących bezpieczeństwa pracy.

W2	Rodzaje zagrożeń, które mogą wystąpić na stanowiskach pracy i działania prewencyjne.
W3	Wypadki przy pracy
W4	Ochrona przeciwpożarowa budynków
W5	Procedury alarmowania i udzielanie pomocy przedmedycznej

Metody dydaktyczne	
1	Wykład z prezentacją multimedialną
2	Wykorzystanie środków dydaktycznych wzrokowych prostych - oryginalne przedmioty.

Obciążenie pracą studenta	
Forma aktywności	Średnia liczba godzin na zrealizowanie aktywności
Godziny kontaktowe z wykładowcą, w tym:	15
<i>udział w wykładach</i>	<i>15</i>
Praca własna studenta, w tym:	10
<i>przygotowanie do zaliczenia</i>	<i>10</i>
Łączny czas pracy studenta	25
Sumaryczna liczba punktów ECTS dla przedmiotu:	1
Liczba punktów ECTS w ramach zajęć o charakterze praktycznym (ćwiczenia, laboratoria, projekty)	0

Literatura podstawowa	
1	http://www.ciop.pl/

Macierz efektów kształcenia					
Efekt kształcenia	Odniesienie danego efektu kształcenia do efektów zdefiniowanych dla całego programu (PEK)	Cele przedmiotu	Treści programowe	Metody dydaktyczne	Metody oceny
EK 1	<i>MT1A_W21++</i>	<i>C1, C2, C3</i>	<i>W1, W2, W3 W4, W5</i>	<i>1, 2</i>	<i>O1</i>
EK 2	<i>MT1A_U17++</i>	<i>C1, C2, C3</i>	<i>W1, W2, W3 W4, W5</i>	<i>1, 2</i>	<i>O1</i>
EK 3	<i>MT1A_K03+ MT1A_K04+</i>	<i>C1, C2, C3</i>	<i>W1, W2, W3 W4, W5</i>	<i>1, 2</i>	<i>O1</i>

Metody i kryteria oceny		
Symbol metody oceny	Opis metody oceny	Próg zaliczeniowy
O1	<i>Zaliczenie pisemne</i>	50%

Autor programu:	Prodziekan ds. ogólnych i studenckich WM – dr hab. inż. Paweł Drożdziel, prof. PL
Adres e-mail:	wm.prodziekan@pollub.pl
Jednostka organizacyjna:	Wydział Mechaniczny