

Załącznik 5.7
Plan studiów dla specjalności Technologia Maszyn
Studia Stacjonarne

Semestr 1

L.p.	Nr Modułu	Nazwa Przedmiotu/ Modułu	Typ	Suma godzin				SUMA	Punkty ECTS	Forma zaliczenia	Wydział	Jednostka realizująca	Kod przedmiotu
				W	C	L	P						
1	MK_1	Matematyka		30	30	0	0	60	3	Z	WM	ITSi	MBM 2 S 0 1 01-0_1
2	MK_2	Mechanika analityczna		30	15	30	0	75	5	E	WM	KMS	MBM 2 S 0 1 02-0_1
3	MK_4	Moduł obieralny	OB. O	15	0	0	0	15	1	Z	WM		MBM 2 S 0 1 04-0_1
4	MK_11	Teoria niezawodności układów mechanicznych		15	15	0	0	30	2	Z	WM	ITSSiE	MBM 2 S 0 1 11-0_1
5	MK_5	Zintegrowane systemy wytwarzania		15	0	30	0	45	3	Z	WM	KPIP	MBM 2 S 0 1 05-0_1
6	MK_16	Elementy rynku pracy (Prawne i etyczne aspekty inżynierii)	HES	15	0	0	0	15	1	Z	WM	ITSi	MBM 2 S 0 1 16-0_1
7	MK_9	PKM II		15	0	0	30	45	3	Z	WM	KPKM	MBM 2 S 0 1 09-0_1
8	MK_6	Współczesne materiały inżynierskie		30	0	15	0	45	3	Z	WM	KIM	MBM 2 S 0 1 06-0_1
9	MK_10	Modelowanie wspomagające projektowanie maszyn (TMiM)		15	30	0	0	45	3	Z	WM	KPKM	MBM 2 S 0 1 10-0_1
10	MK_13	Systemy pomiarowe		15	0	15	0	30	2	Z	WM	KPIP	MBM 2 S 0 1 13-0_1
11	MK_3	Fizyka ciała stałego		15	0	0	0	15	1	Z	WM	KMS	MBM 2 S 0 1 03-0_1
12	MK_12	Analiza kosztów wytwarzania	HES	15	0	0	15	30	2	Z	WM	ITSi	MBM 2 S 0 1 12-0_1
13	MK_29	BHP		15	0	0	0	15	1	Z	WM		MBM 2 S 0 1 29-0_1
14	MK_30	Informacja naukowa		2	0	0	0	2	0	Z	WM		MBM 2 S 0 1 30-0_1
SUMA				242	90	90	45	467	30				

MK_4	1	Wprowadzenie na rynek pracy	OB. O	15	0	0	0	15	1	0	WM		MBM 2 S 0 1 04-1_1
	2	Podstawy normalizacji	OB. O	15	0	0	0	15	1	0	WM		MBM 2 S 0 1 04-2_1

Uwagi:

W module obieralnym MK_4 student dokonuje wyboru jednego przedmiotu spośród oferowanych.

Semestr 2

L.p.	Nr Modułu	Nazwa Przedmiotu/ Modułu	Typ	Suma godzin				SUMA	Punkty ECTS	Forma zaliczenia	Wydział	Jednostka realizująca	Kod przedmiotu
				W	C	L	P						
1	MK_7	J. obcy II	OB.	0	15	0	0	15	2	Z	JM	SJO	MBM 2 S 0 2 07-0_1
2	MK_19	Obróbka gładkościowa i umacniająca		15	0	15	0	30	2	Z	WM	KPIP	MBM 2 S 6 2 19-0_1
3	MK_20	Projektowanie procesów technologicznych		15	0	0	15	30	3		WM	KPIP	MBM 2 S 6 2 20-0_1
4	MK_21	Wybrane zagadnienia z obróbki plastycznej metali		15	0	15	0	30	3	Z	WM	KKMiTOP	MBM 2 S 6 2 21-0_1
5	MK_22	Budowa i eksploatacja obrabiarek CNC		15	0	30	0	45	4	E	WM	KPIP	MBM 2 S 6 2 22-0_1
6	MK_28	Moduł obieralny	OB.	15		7,5	7,5	30	2	Z	WM	KPIP/KKMiTOP	MBM 2 S 6 2 28-0_1
7	MK_23	Programowanie obrabiarek sterowanych numerycznie		15	0	0	30	45	3	Z	WM	KPIP	MBM 2 S 6 2 23-0_1

8	MK_25	Komputerowe wspomaganie projektowania technologii obróbki skrawaniem CAM		15	0	0	30	45	3	Z	WM	KPIP	MBM 2 S 6 2 25-0_1
9	MK_17	Komputerowo-wspomagane projektowanie procesów obróbki plastycznej		15	0	15	0	30	4	Z	WM	KKMiTOP	MBM 2 S 6 2 17-0_1
10	MK_18	Podstawy optymalizacji w technikach wytwarzania		15	30	0	0	45	3	E	WM	KKMiTOP	MBM 2 S 6 2 18-0_1
11	MK_31	Wychowanie fizyczne		0	30	0	0	30	1	Z	JM	SWFiS	MBM 2 S 0 2 30-0_1
Suma				135	75	82,5	82,5	375	30				

MK_28	1	Narzędzia do obróbki plastycznej	OB.	15	0	0	15	30	2	Z	WM		MBM 2 S 6 2 28-1_1
	2	Inżynieria połączeń adhezyjnych	OB.	15	0	15	0	30	2	Z	WM		MBM 2 S 6 2 28-2_1
MK_7	1	Język angielski I	OB.	0	15	0	0	15	2	0	JM	SJO	MBM 2 S 0 2 08-1_1
	2	Język rosyjski I	OB.	0	15	0	0	15	2	0	JM	SJO	MBM 2 S 6 2 08-2_1
	3	Język niemiecki I	OB.	0	15	0	0	15	2	0	JM	SJO	MBM 2 S 6 2 08-3_1

Uwagi:

Wybór konkretnego przedmiotu obieralnego w MK_7 determinuje wybór tego samego przedmiotu w MK_8 w semestrze 3.

W module obieralnym MK_28 student dokonuje wyboru jednego przedmiotu spośród oferowanych.

Semestr 3

L.p.	Nr Modułu	Nazwa Przedmiotu/ Modułu	Typ	Suma godzin				SUMA	Punkty ECTS	Forma zaliczenia	Wydział	Jednostka realizująca	Kod przedmiotu
				W	C	L	P						
1	MK_14	Seminarium dyplomowe	OB.	0	0	0	30	30	2	Z	WM	KPIP/KKMiTOP	MBM 2 S 6 3 14-0_1
2	MK_15	Praca dyplomowa	OB.	0	0	0	0	0	20	Z	WM	KPIP/KKMiTOP	MBM 2 S 6 3 15-0_1
3	MK_24	Monitorowanie procesów wytwarzania		15	0	30	0	45	3	Z	WM	KPIP	MBM 2 S 0 3 24-0_1
4	MK_26	Wykład monograficzny		15	0	0	0	15	1	Z	WM	KKMiTOP	MBM 2 S 6 3 26-0_1
5	MK_27	Certyfikacja maszyn i urządzeń		15	15	0	0	30	2	Z	WM	KKMiTOP	MBM 2 S 6 3 27-0_1
6	MK_8	J. obcy	OB.	0	15	0	0	15	2	Z	JM	SJO	MBM 2 S 0 3 08-0_1
Suma				45	30	30	30	135	30				

	Monitorowanie procesów wytwarzania												
	Wykład monograficzny												
	1	Język angielski II	OB.	0	15	0	0	15	2	0	JM	SJO	MBM 2 S 0 3 08-1_1
	2	Język rosyjski II	OB.	0	15	0	0	15	2	0	JM	SJO	MBM 2 S 0 3 08-2_1
	3	Język niemiecki II	OB.	0	15	0	0	15	2	0	JM	SJO	MBM 2 S 0 3 08-3_1

W module obieralnym MK_8 student dokonuje wyboru po jednym przedmiocie spośród oferowanych

Wybór konkretnego przedmiotu obieralnego w MK_7 determinuje wybór tego samego przedmiotu w MK_8

Uwagi:

JD - jednostka dyplomująca

Forma zaliczenia - sprawdzenia osiągnięcia efektów kształcenia:

- Z** student uzyskuje punkty kredytowe w oparciu o zaliczenie
- E** student uzyskuje punkty kredytowe w oparciu o zaliczenie i egzamin końcowy

Typ modułu:

- O** ogólnouczeniowy
- HES** humanistyczno-ekonomiczno-społeczne
- OB** obieralny