

Przygotowanie produkcji

WZ

Zarządzanie i Inżynieria Produkcji

Studia I stopnia o profilu: A ■ P □



Przedmiot: Przygotowanie produkcji	Kod przedmiotu ZIP 1 N 03 30-0 0
Status przedmiotu:	Przedmiot obowiązkowy
Język wykładowy:	Język polski
Rok: II	Semestr: III
Nazwa specjalności:	
Rodzaj zajęć i liczba godzin:	Studia niestacjonarne
Wykład	10
Ćwiczenia	-
Laboratorium	10
Projekt	-
Liczba punktów ECTS:	3

Cele przedmiotu	
C1	Opanowanie przez studentów podstawowej wiedzy z zakresu przygotowania produkcji (PP) przewidzianej programem nauczania
C2	Umiejętność analizowania tradycyjnych i nowoczesnych procesów projektowania wyrobów
C3	Umiejętność wykonywania ćwiczeń projektowych z zakresu przygotowania produkcją

Wymagania wstępne w zakresie wiedzy, umiejętności i innych kompetencji	
1	Ogólne wiadomości z Podstaw Zarządzania
2	Umiejętność kojarzenia faktów i wyciągania wniosków
3	Umiejętność obsługi komputera i wykonywania na nim podstawowych obliczeń z wykorzystaniem pakietu Excel

Efekty kształcenia	
	W zakresie wiedzy:
EK 1	Zna i opisuje podstawowe fazy i etapy procesu przygotowania produkcji
EK 2	Wskazuje i wyjaśnia uwarunkowania tradycyjnych i nowoczesnych procesów PP
EK 3	Zna podstawowe zasady planowania i organizacji procesów przygotowania produkcji
	W zakresie umiejętności:
EK 4	Potrafi posłużyć się zdobytą wiedzą do diagnozowania i usprawniania procesów PP
EK 5	Potrafi myśleć koncepcyjnie w celu wykonania projektu z PP
	W zakresie kompetencji społecznych:
EK 6	Otwarty na współpracę i świadomy znaczenia pracy zespołowej w procesach PP
EK 7	Identyfikuje i rozwiązuje problemy związane z realizacją własnych i narzuconych zadań z zakresu PP

Treści programowe przedmiotu		
Forma zajęć – wykłady		
	Treści programowe	Liczba godzin
W1	Rola i miejsce przygotowania produkcji	1
W2	Rola i znaczenie działalności B+R w przygotowaniu produkcji	1
W3	Konstrukcyjne przygotowanie produkcji (KPP)	1
W4	Tradycyjne i nowoczesne techniki prototypowania	2

W5	Technologiczne przygotowanie produkcji (TLPP)	2
W6	Wpływ techniki komputerowej na prace projektowe i zintegrowanie produkcji (CIM)	1
W7	Organizacja struktur zarządzania aparatem TPP w przedsiębiorstwach	1
W8	Planowanie TPP i planowanie przedsięwzięć z zakresu TPP	1
	Suma godzin:	10

Forma zajęć – laboratorium

	Treści programowe	Liczba godzin
L1	Określenie założeń i danych wejściowych do projektu	1
L2	Zebrań materiałów i danych normatywnych do projektowania	1
L3	Projektowanie procesów przygotowania produkcji nowego i zmodernizowanego wyrobu	2
L4	Planowanie pracochłonności i kosztów konstrukcyjnego PP	1
L5	Planowanie pracochłonności i kosztów technologicznego PP	2
L6	Projektowanie aparatu przygotowania produkcji przedsiębiorstwa	1
L7	Opracowanie harmonogramu (sieciowego) PP wyrobów A i B	1
L8	Zaliczenie projektu	1
	Suma godzin:	10

Narzędzia dydaktyczne	
1	Wykład
2	Dyskusja nad problemem
3	Film dydaktyczny
4	Materiały do ćwiczeń i projektowania
5	Arkusz kalkulacyjny Excel

Sposób oceny	
Ocena formująca	
F1	Premiowanie aktywności studenta w czasie dyskusji nad problemem
F2	Rozmowy i dyskusje w obszarze kontroli wiadomości
F3	Oceny częściowe za postępy w projekcie
Ocena podsumowująca	
P1	Ocena z egzaminu pisemnego
P2	Końcowa ocena za projekt

Obciążenie pracą studenta	
Forma aktywności	Średnia liczba godzin na zrealizowanie aktywności
Godziny kontaktowe z wykładowcą, realizowane w formie zajęć dydaktycznych – łączna liczba godzin w semestrze	20
Godziny kontaktowe z wykładowcą, realizowane w formie egzaminu – łączna liczba godzin w semestrze	2
Przygotowanie się do laboratorium – łączna liczba godzin w semestrze	29
Przygotowanie się do zaliczenia – łączna liczba godzin w semestrze	14
Suma	75
Sumaryczna liczba punktów ECTS dla przedmiotu	3

Literatura	
1	Szatkowski K., Przygotowanie produkcji, Wydawnictwo Naukowe PWN, Warszawa 2008.
2	Żuber R., Planowanie i kierowanie przygotowaniem produkcji, PWN, Warszawa 1991.
3	Kawecka-Endler A., Organizacja technicznego przygotowania produkcji – prac rozwojowych,

	Wyd. Politechniki Poznańskiej, Poznań 2004.
4	Materiały do projektowania opr. w wersji elektronicznej (do pobrania), na podstawie materiałów Prof. M. Dworczyka.
5	Brzeziński M., Podstawy metodyczne projektowania rozruchu nowej produkcji, PWN, Warszawa 1996.
6	Haratym F., System technicznego przygotowania produkcją, WNT, Warszawa 1979.
7	Muhleman A.P., Oakland J.S., Lockyer K.G., Zarządzanie produkcją i Usługi, Wydawnictwo Naukowe PWN, Warszawa 1997.
8	Tarnowski W., Wspomaganie komputerowe CAD, CAM. Podstawy projektowania technicznego, WNT, Warszawa 1997.
9	Lis S., Organizacja i ekonomika procesów produkcyjnych w przemyśle maszynowym, PWN, Warszawa 1984.

Macierz efektów kształcenia					
Efekt kształcenia	Odniesienie danego efektu kształcenia do efektów zdefiniowanych dla całego programu (PEK)	Cele przedmiotu	Treści programowe	Metody/Narzędzia dydaktyczne	Sposób oceny
EK1	ZIP1A_W14+++ ZIP1A_W15+++	C1	W1, W3, W4, W5, L4, L5	1, 3	P1,
EK2	ZIP1A_W07+++ ZIP1A_W14+++	C2	W2, W6, L4, L5	1, 3	P1
EK3	ZIP1A_W15+++ ZIP1A_W16+++ ZIP1A_W18++	C1, C2	W7, W8, L6, L7	1, 3	P1
EK4	ZIP1A_U22+++ ZIP1A_U23+++ ZIP1A_U24++	C1, C2	W7, L6, L7	1, 2	F1, F2
EK5	ZIP1A_U04+++ ZIP1A_U22+++ ZIP1A_U24++	C3	L1, L2, L3, L4, L5, L6, L7	4, 5	P2, F3
EK6	ZIP1A_K04++ ZIP1A_K10+++	C2	W7, L6, L7	1, 2	F1, F2
EK7	ZIP1A_K01+++ ZIP1A_K02+++ ZIP1A_K06++	C2, C3	W3, W5, W7, L3, L4, L5, L6, L7	2, 4, 5	F1, F2

Formy oceny – szczegóły				
	Na ocenę 2 (ndst)	Na ocenę 3 (dst)	Na ocenę 4 (db)	Na ocenę 5 (bdb)
EK1	Nie potrafi wymienić faz i etapów procesu PP	Potrafi wymienić i opisać niektóre fazy i etapy procesu PP	Potrafi wymienić i opisać większość faz i etapów procesu PP	Potrafi wymienić i opisać wszystkie fazy i etapy procesu PP
EK2	Nie potrafi wskazać i wyjaśnić uwarunkowań PP	Potrafi wskazać i opisać niektóre uwarunkowania PP	Potrafi wskazać i wyjaśnić większość uwarunkowań PP	Potrafi wskazać i wyjaśnić wszystkie uwarunkowań PP
EK3	Nie zna zasad planowania i organizacji PP	Zna niektóre zasady planowania i organizacji PP	Zna większość zasad planowania i organizacji PP	Zna wszystkie zasady planowania i organizacji PP
EK4	Nie potrafi diagnozować i usprawniać procesów PP	Częściowo potrafi diagnoz. i usprawniać procesy PP	Dobrze potrafi diagnoz. i usprawniać procesy PP	Bezbłędnie potrafi diagnoz. i usprawniać procesy PP
EK5	Nie potrafi myśleć koncepcyjnie i wykonać narzuconego projektu z PP	Częściowo potrafi myśleć koncepcyjnie i wykonać narzucony projekt z PP	Dobrze potrafi myśleć koncepcyjnie i wykonać narzucony projekt z PP	Bezbłędnie potrafi myśleć koncepcyjnie i wykonać narzucony projekt z PP
EK6	Nie potrafi wskazać	Częściowo potrafi	Dobrze potrafi	Bezbłędnie potrafi

	zalet zespołowej realizacji prac PP	wskazać zalety zespołowej realizacji prac PP	wskazać zalety zespołowej realizacji prac PP	wskazać zalety zespołowej realizacji prac PP
EK7	Nie potrafi rozwiązać problemów związanych z realizacją zadań z PP	Częściowo potrafi rozwiązywać problemy związane z realizacją zadań z PP	Dobrze potrafi rozwiązywać problemy związane z realizacją zadań z PP	Bezbłędnie potrafi rozwiązywać problemy związane z realizacją zadań z PP

Autor programu:	Dr inż. Kazimierz Szatkowski
Adres e-mail:	k.szatkowski@pollub.pl
Jednostka organizacyjna:	Katedra Organizacji Przedsiębiorstwa, Wydział Zarządzania PL
Osoba, osoby prowadzące	Dr inż. Kazimierz Szatkowski