

Praktyka zawodowa I

Karta (syllabus) przedmiotu

WM

Zarządzanie i Inżynieria Produkcji
Studia pierwszego stopnia o profilu:

A **X** P ☐



Przedmiot: Praktyka zawodowa		Kod przedmiotu ZIP 1 N 02 20-0_0
Status przedmiotu: obowiązkowy		
Język wykładowy: polski		
Rok: I		Semestr: II
Nazwa specjalności:	-	
Rodzaj zajęć i liczba godzin:	Studia stacjonarne	Studia niestacjonarne
Wykład		
Ćwiczenia		
Laboratorium		
Projekt		
Liczba punktów ECTS:	2	

Cel przedmiotu	
C1	Zapoznanie studentów ze strukturą organizacyjną zakładu pracy, stosowanymi metodami oraz środkami wytwarzania produktów, zasadami bezpieczeństwa i higieny pracy.

Wymagania wstępne w zakresie wiedzy, umiejętności i innych kompetencji	
1	Zna podstawowe zasady bezpieczeństwa i higieny pracy obowiązujące w przemyśle maszynowym
2	Ma podstawową wiedzę w zakresie zarządzania oraz w zakresie ochrony własności intelektualnej oraz prawa patentowego

Efekty kształcenia	
	W zakresie wiedzy:
EK 1	Zna podstawowe zasady bezpieczeństwa i higieny pracy w środowisku przemysłowym.
EK 2	Zna podstawowe metody wytwarzania wyrobów oraz użyte narzędzia związane ze specyfiką produkcji zakładu pracy.
	W zakresie umiejętności:
EK 3	Posiada umiejętność pracy indywidualnej oraz w zespole.
EK 4	Potrafi podejmować podstawowe decyzje związane z organizacją procesu produkcyjnego.
	W zakresie kompetencji społecznych:
EK 5	Ma świadomość współdziałania i pracowania w grupie, przyjmując w niej różne role.
EK 6	Ma świadomość odpowiedzialności za pracę własną oraz wyraża gotowość podporządkowania się zasadom pracy w zespole.

Treści programowe przedmiotu		
Forma zajęć – praktyka		
	Treści programowe	Liczba godzin
P1	Studenci odbywają praktykę na wydziałach produkcyjnych, narzędziowniach lub warsztatach remontowych zakładów przemysłowych, biorąc czynny udział w prowadzonych tam pracach. Zakres praktyk dostosowany jest do możliwości zakładów i odzwierciedla stosowane w nich technologie produkcji i remontów. Praktyka odbywa się w miesiącach wakacyjnych i trwa 4 tygodnie (20 dni roboczych – 120 godzin) Ramowy program praktyki obejmuje:	

	1. Szkolenie BHP oraz p.-poż. 2. Zapoznanie z : - organizacją ogólną zakładu pracy i profilem produkcji , - metodami wytwarzania produktów stosowanymi w zakładzie pracy, - urządzeniami wykorzystywanymi w procesach produkcyjnych wytworów wykonywanych w zakładzie, 3. Zapoznanie z: - organizacją stanowisk pracy, na których przewidywana jest praca studenta, - stosowanymi środkami (narzędzia oraz oprzyrządowanie) na stanowiskach pracy studenta - sposobem bezpiecznego i higienicznego wykonywania pracy. 4. Praktyka stanowiskowa w zakresie wskazanym przez zakładowego opiekuna praktyk lub bezpośredniego przełożonego. 5. Opracowanie sprawozdania z przebiegu praktyki.	
	Suma godzin:	-

Narzędzia dydaktyczne	
1	Zajęcia praktyczne
2	Instrukcje BHP oraz p-poż. obowiązujące w zakładzie pracy.
3	Instrukcje obsługi stosowanego oprzyrządowania na stanowisku pracy.

Sposoby oceny	
Ocena podsumowująca	
P1	Zaświadczenie od zakładowego opiekuna praktyk. Sprawozdanie z praktyk. Odpowiedź ustna.

Obciążenie pracą studenta	
Forma aktywności	Średnia liczba godzin na zrealizowanie aktywności
Godziny kontaktowe z wykładowcą, realizowane w formie spotkania organizacyjnego dla całego kierunku studiów – łączna liczba godzin w semestrze	1
Godziny kontaktowe z wykładowcą, realizowane w formie zaliczenia praktyk – łączna liczba godzin w semestrze]	1
Odbycie praktyki, przygotowanie sprawozdania – łączna liczba godzin w semestrze	60
Suma	62
Sumaryczna liczba punktów ECTS dla przedmiotu	2

Literatura podstawowa i uzupełniająca	
1	Brak wymagań.

Macierz efektów kształcenia					
Efekt kształcenia	Odniesienie danego efektu kształcenia do efektów zdefiniowanych dla całego programu (PEK)	Cele przedmiotu	Treści programowe	Narzędzia dydaktyczne	Sposób oceny
EK 1	ZIP1A_ W 06 +++	C1	P1	1,2,3	P1
EK 2	ZIP1A_ W05++ ZIP1A_ W08++ ZIP1A_ W09++	C1	P1	1,2,3	P1
EK 3	ZIP1A_ U04++ ZIP1A_ U06+++	C1	P1	1,2,3	P1

EK 4	ZIP1A_U05++ ZIP1A_U09+ ZIP1A_U02+++	C1	P1	1,2,3	P1
EK 5	ZIP1A_K03++	C1	P1	1,2,3	P1
EK 6	ZIP1A_K07+++	C1	P1	1,2,3	P1

Formy oceny – szczegóły				
	Na ocenę 2 (ndst)	Na ocenę 3 (dst)	Na ocenę 4 (db)	Na ocenę 5 (bdb)
EK 1	Nie zna podstawowych zasad BHP oraz przepisów p-poż. obowiązujących w zakładzie pracy	Zna w ograniczonym zakresie podstawowe zasady BHP oraz przepisy p-poż.	Potrafi wymienić i ogólnie scharakteryzować podstawowe zasady BHP oraz przepisy p-poż.	Potrafi w wyczerpujący sposób omówić podstawowe zasady BHP oraz przepisy p-poż. obowiązujące w zakładzie pracy
EK 2	Nie zna podstawowych metod wytwarzania wyrobów oraz użytych narzędzi w procesach produkcji stosowanych w zakładzie pracy	Zna w ograniczonym zakresie podstawowe metody wytwarzania wyrobów oraz użytych narzędzi w procesach produkcji	Potrafi w ogólny sposób omówić metody wytwarzania oraz środki produkcji wyrobów stosowane w zakładzie pracy	Potrafi w wyczerpujący sposób scharakteryzować metody wytwarzania oraz środki produkcji wyrobów stosowane w zakładzie pracy
EK 3	Nie posiada umiejętności pracy indywidualnej oraz w zespole	Posiada ograniczoną umiejętność pracy indywidualnej oraz w zespole	Posiada umiejętność pracy indywidualnej oraz w zespole	Potrafi bardzo dobrze pracować w zespole jak również indywidualnie
EK 4	Nie potrafi podejmować podstawowych decyzji związanych z działalnością inżynierską	Potrafi w ograniczonym zakresie podejmować podstawowe decyzje związane z działalnością inżynierską	Potrafi podejmować podstawowe decyzje związane z działalnością inżynierską	Potrafi szybko podejmować podstawowe decyzje związane z działalnością inżynierską
EK 5	Nie ma świadomości współdziałania i pracowania w grupie	Wykazuje w ograniczonym zakresie świadomość współdziałania i pracowania w grupie	Wykazuje w dostatecznym zakresie świadomość współdziałania i pracowania w grupie	Wykazuje wysoką świadomość współdziałania i pracowania w grupie
EK 6	Wykazuje brak świadomości odpowiedzialności za pracę własną oraz nie wyraża gotowości podporządkowania się zasadom pracy w zespole	Wykazuje ograniczoną świadomość odpowiedzialności za pracę własną oraz w sposób ograniczony wyraża gotowość podporządkowania się zasadom pracy w zespole	Wykazuje dostateczną świadomość odpowiedzialności za pracę własną oraz wyraża gotowość podporządkowania się zasadom pracy w zespole	Posiada wysoką świadomość odpowiedzialności za pracę własną oraz wyraża gotowość podporządkowania się zasadom pracy w zespole

Autor programu:	Dr inż. Leszek Kuśmierz, dr inż. Elżbieta Jacniacka
Adres e-mail:	l.kusmierz@pollub.pl
Jednostka organizacyjna:	Katedra Podstaw Konstrukcji Maszyn, Wydział Mechaniczny
Osoba, osoby prowadzące:	Pełnomocnik Dziekana W M ds praktyk zawodowych