

Bezpieczeństwo i higiena pracy

Karta (sylabus) przedmiotu

WM

Zarządzanie i inżynieria produkcji
Studia I stopnia o profilu: A ☒ P ☐



Przedmiot: Bezpieczeństwo i higiena pracy		Kod przedmiotu
Status przedmiotu: obowiązkowy		ZIP1 N 0 1 08-0_0
Język wykładowy: polski		
Rok: I		Semestr: 1
Nazwa specjalności:	-	
Rodzaj zajęć i liczba godzin:	Studia stacjonarne	Studia niestacjonarne
Wykład		5
Ćwiczenia		-
Laboratorium		-
Projekt		-
Liczba punktów ECTS:	1	

Cel przedmiotu	
C1	Przygotowanie studentów do pracy z przepisami dotyczącymi bezpieczeństwa i higieny pracy.
C2	Zapoznanie studentów z rozwiązaniami technicznymi mającymi na celu ochronę zdrowia i bezpieczeństwa pożarowe pracowników na przykładach rozwiązań zastosowanych w obiektach Politechniki Lubelskiej
C3	Przygotowanie studentów do udzielania pierwszej pomocy przedmedycznej.

Wymagania wstępne w zakresie wiedzy, umiejętności i innych kompetencji	
1	Umiejętność czytania ze zrozumieniem tekstów w języku polskim.
2	Świadomość strat materialnych i niematerialnych ponoszonych w wyniku wypadków przy pracy

Efekty kształcenia	
	W zakresie wiedzy:
EK 1	zna podstawowe zasady bezpieczeństwa i higieny pracy obowiązujące w przemyśle
	W zakresie umiejętności:
EK 2	ma przygotowanie niezbędne do pracy w środowisku przemysłowym oraz potrafi wdrażać zasady bezpieczeństwa związane z tego typu pracą
	W zakresie kompetencji społecznych:
EK 3	rozumie potrzebę ciągłego poszukiwania najlepszych rozwiązań organizacyjnych i technicznych mających na celu poprawę bezpieczeństwa pracy

Treści programowe przedmiotu		
Forma zajęć – wykłady		
	Treści programowe	Liczba godzin
W1	Źródła przepisów dotyczących bezpieczeństwa pracy.	0,5
W2	Rodzaje zagrożeń, które mogą wystąpić na stanowiskach pracy i działania prewencyjne.	1,5
W3	Wypadki przy pracy	1
W4	Ochrona przeciwpożarowa budynków	1
W5	Procedury alarmowania i udzielanie pomocy przedmedycznej	1

	Suma godzin:	5
--	--------------	---

Narzędzia dydaktyczne	
1	Wykład z prezentacją multimedialną
2	Wykorzystanie środków dydaktycznych wzrokowych prostych - oryginalne przedmioty.

Sposoby oceny	
Ocena podsumowująca	
P1	Zaliczenie z oceną

Obciążenie pracą studenta	
Forma aktywności	Średnia liczba godzin na zrealizowanie aktywności
Godziny kontaktowe z wykładowncą, realizowane w formie zajęć dydaktycznych – łączna liczba godzin w semestrze	5
Przygotowanie się do zajęć – łączna liczba godzin w semestrze	25
Suma	30
Sumaryczna liczba punktów ECTS dla przedmiotu	1

Literatura podstawowa i uzupełniająca	
1	http://www.ciop.pl/

Macierz efektów kształcenia					
Efekt kształcenia	Odniesienie danego efektu kształcenia do efektów zdefiniowanych dla całego programu (PEK)	Cele przedmiotu	Treści programowe	Narzędzia dydaktyczne	Sposób oceny
EK 1	ZIP1A_W05+ ZIP1A_W06+++ ZIP1A_W08+ ZIP1A_W18+	C1, C2, C3	W1, W2, W3 W4, W5	1, 2	P1
EK 2	ZIP1A_U18++ ZIP1A_U19+++	C1, C2, C3	W1, W2, W3 W4, W5	1, 2	P1
EK 3	ZIP1A_K01+ ZIP1A_K03+ ZIP1A_K04+	C1, C2, C3	W1, W2, W3 W4, W5	1, 2	P1

Formy oceny – szczegóły				
	Na ocenę 2 (ndst)	Na ocenę 3 (dst)	Na ocenę 4 (db)	Na ocenę 5 (bdb)
EK 1	Nie zna podstawowych zasad bezpieczeństwa i higieny pracy	Zna podstawowe zasady bezpieczeństwa i higieny pracy.	Zna podstawowe zasady bezpieczeństwa i higieny pracy oraz potrafi pokazać przykłady ich zastosowania na konkretnych stanowiskach pracy.	Zna podstawowe zasady bezpieczeństwa i higieny pracy oraz potrafi wprowadzać je praktycznie na konkretnych stanowiskach pracy.
EK 2	Nie posiada przygotowania niezbędnego do pracy w środowisku przemysłowym	Posiada w stopniu podstawowym przygotowanie niezbędne do pracy w środowisku przemysłowym	Posiada przygotowanie niezbędne do pracy w środowisku przemysłowym oraz potrafi wdrażać	Posiada przygotowanie niezbędne do pracy w środowisku przemysłowym oraz potrafi wdrażać nowe

		<i>słowym</i>	<i>zasady bezpieczeństwa związane z tego typu pracą</i>	<i>zasady bezpieczeństwa związane z tego typu pracą</i>
EK 3	<i>Nie ma świadomości o konieczności ciągłego poszukiwania najlepszych rozwiązań organizacyjnych i technicznych mających na celu poprawę bezpieczeństwa pracy</i>	<i>Rozumie w stopniu podstawowym potrzebę ciągłego poszukiwania najlepszych rozwiązań organizacyjnych i technicznych mających na celu poprawę bezpieczeństwa pracy</i>	<i>Rozumie potrzebę ciągłego poszukiwania najlepszych rozwiązań organizacyjnych i technicznych mających na celu poprawę bezpieczeństwa pracy</i>	<i>Jest świadomy swojej roli w procesie ciągłego poszukiwania najlepszych rozwiązań organizacyjnych i technicznych mających na celu poprawę bezpieczeństwa pracy</i>

Autor programu:	dr Dariusz Dziadko
Adres e-mail:	d.dziadko@pollub.pl
Jednostka organizacyjna:	Sekcja BHP i P.Poż Politechnika Lubelska
Osoba, osoby prowadzące:	dr Dariusz Dziadko