

Rozkład zajęć dla III roku Inżynieria Produkcji

Studia stacjonarne I-go stopnia (inż.) - semestr zimowy rok akademicki 2018/2019

bl. dypl. obróbka ubytkowa

	2.PONIEDZIAŁEK	3.WTOREK		4.SRODA	6.PIĄTEK
8-9		Wychowanie Fizyczne I Ćwiczenia IP III r GL01 ubytk. hala g.8.00-9.30			Systemy CAM Wykład IP III r GL01 ubytk. M331s dr inż. Włodarczyk Maciej
9-10					
10-11	Język Obcy III Ćwiczenia IP III r GL01 ubytk. M-XIII	Proseminarium Seminarium IP III r GL01 ubytk. M331s dr hab. inż., prof. nadzw. Mazurkiewicz Dariusz g.10.20-11.50,2t	Proseminarium Seminarium IP III r GL01 ubytk. R407s dr hab inż. Tomczak Janusz g.10.20-11.50,2t	Techniki i narzędzia do obróbki ubytkowej Lab IP III r GL01 ubytk. R203k dr inż. Skoczylas Agnieszka	Systemy CAM Lab IP III r GL01 ubytk. M331k dr inż. Włodarczyk Maciej
11-12					
12-13	Podstawy technologii maszyn Wykład IP III r GL01 ubytk. M-X	Analiza kosztów wytwarzania Wykład IP III r GL01 ubytk. M-XIII		Techniki i narzędzia do obróbki ubytkowej Projekt IP III r GL01 ubytk. M331k dr inż. Matuszak Jakub	Systemy zapewniania jakości Wykład IP III r GL01 ubytk. M-XIII dr inż. Przystupa Krzysztof
13-14	prof. dr hab. inż. Kuczmaszewski Józef g.12.30-14.00	dr hab. inż. Rudawska Anna g.12.00-13.30			
14-15	Techniki i narzędzia do obróbki ubytkowej Projekt IP III r GL01 ubytk. M331k	Analiza kosztów wytwarzania Projekt IP III r GL01 ubytk. M336 dr hab. inż. Rudawska Anna g.13.45-16.00		Podstawy technologii maszyn Projekt IP III r GL01 ubytk. M331k mgr inż. Anasiewicz Kamil	Systemy zapewniania jakości Lab IP III r GL01 ubytk. R210k dr inż. Przystupa Krzysztof
15-16	dr inż. Matuszak Jakub GRUPA DODATKOWA				
16-17	Techniki i narzędzia do obróbki ubytkowej Wykład IP III r GL01 ubytk. M-XII			Techniki i narzędzia do obróbki ubytkowej Lab IP III r GL01 ubytk. R202 dr inż. Skoczylas Agnieszka GRUPA DODATKOWA	Podstawy technologii maszyn Projekt IP III r GL01 ubytk. R203k mgr inż. Anasiewicz Kamil GRUPA DODATKOWA
17-18	dr hab. inż., prof. nadzw. Zaleski Kazimierz				

Data aktualizacji: 2018-09-20 11:56:34

Dokument został utworzony za pomocą programu Plansoft.org