

Konkurs na stanowisko pracownika technicznego/pomocniczego w ramach projektu LIDER XII pt.: „Opracowanie nowych technologii walcowania odkuwek osi kolejowych” finansowanego przez Narodowe Centrum Badań i Rozwoju

Zakres wykonywanych zadań:

- Udział oraz pomoc w realizacji badań doświadczalnych.
- Przygotowanie i obsługa maszyn do realizacji badań doświadczalnych.
- Przygotowanie materiału i próbek do badań.
- Prace pomocnicze w opracowaniu wyników badań.

Niezbędne wymagania:

- Osoba powinna posiadać status doktoranta lub być uczestnikiem szkoły doktorskiej.
- Wiedza w zakresie teorii i technologii kształtowania plastycznego metali i ich stopów udokumentowana artykułami naukowymi.
- Umiejętność obsługi walcarek, maszyn wytrzymałościowych, przecinarek, tokarek oraz frezarek.
- Umiejętność programowania maszyn sterowanych numerycznie CNC np. tokarek, frezarek.
- Bardzo dobra znajomość zasad rysunku technicznego.
- Osoba powinna być zatrudniona w Jednostce realizującej projekt.

Dodatkowe informacje:

Warunki zatrudnienia:

- Zatrudnienie w ramach umowy o dzieło.
- Termin rozpoczęcia projektu: 01.01.2022 r.

Termin składania ofert: 31.12.2021 r. do końca dnia.

Forma składania ofert: zgłoszenia należy przesyłać w postaci plików PDF na adres: t.bulzak@pollub.pl

Kompletne zgłoszenie powinno zawierać:

- Szczegółowe CV.
- List motywacyjny.

Po formalnej ocenie złożonych dokumentów wybrani kandydaci mogą zostać zaproszeni na rozmowę kwalifikacyjną.

Krótki opis projektu:

Projekt zakłada opracowanie dwóch nowych technologii walcowania odkuwek osi kolejowych. Pierwsza technologia będzie bazować na metodzie walcowania poprzeczno-klinowego. Druga założona do opracowania technologia będzie bazować na innowacyjnej technologii walcowania skośnego, w której wykorzystuje się system sterowania komputerowego (CNC) do realizacji inkrementalnych ruchów narzędzi kształtujących. Badania zrealizowane będą w trzech etapach. Etap pierwszy zakłada opracowanie technologii i wstępną weryfikację z wykorzystaniem modelowania numerycznego MES. W drugim etapie zostanie przeprowadzona weryfikacja doświadczalna opracowanych technologii. W ostatnim etapie przeprowadzone zostaną badania jakościowe uzyskanych odkuwek.